



BADAPRENE® | TPV 50D 5293 GF15

EPDM/PP-Compound

Thermoplastisches Elastomer auf Basis TPV, leichtfließende Spritzgusstype mit 15% Glasfaserverstärkung, gut einfärbbar

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Physikalische Eigenschaften				
Härte		DIN ISO 7619-1 DIN ISO 7619-1	Shore A Shore D	- 50
Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1.03
Haftungseignung				PP
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	1600
Streckspannung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-
Streckdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Nominale Bruchdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Bruchspannung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	10
Bruchdehnung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	18
Biegemodul	23°C	ISO 178	MPa	-
Biegefestigkeit	23°C	ISO 178	MPa	-
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m ² kJ/m ²	- -
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m ² kJ/m ²	- -
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	- -
Kugeldruckhärte	358 N	ISO 2039-1	MPa	-
Thermische Eigenschaften				
Druckverformungsrest	23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h	DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1	% % %	- - -
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke Stufe Wandstärke Stufe	- - - -
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -



BADAPRENE® | TPV 50D 5293 GF15

EPDM/PP-Compound

Thermoplastisches Elastomer auf Basis TPV, leichtfließende Spritzgusstype mit 15% Glasfaserverstärkung, gut einfärbbar

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Thermische Eigenschaften				
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12	Wandstärke mm	-
		IEC-60695-2-12	Temperatur °C	-
		IEC-60695-2-12	Wandstärke mm	-
		IEC-60695-2-12	Temperatur °C	-
Elektrische Eigenschaften				
Spez. Durchgangswiderstand		IEC-62631-3-1	Ohm*cm	-
Spez. Oberflächenwiderstand		IEC-62631-3-2	Ohm	-
Andere Daten				
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert	ISO 1133	cm ³ /10min	-
	Temperatur	ISO 1133	°C	-
	Prüflast	ISO 1133	kg	-
Verarbeitung Spritzguss				
Massetemperatur			°C	190 - 220
Werkzeugtemperatur			°C	20 - 40
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.1
Trocknungstemperatur			°C	60 - 70
Richtwert Trocknungsdauer			h	2 - 3

Stand 08.03.2019

LEGENDE

- nicht getestet
NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.