



Badaflex® TPE-S 60A 1017 Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS (TPS , TPE-SEBS) TPE-S als leichtfließende SEBS-Type in Elektrofarbtönen			
Eigenschaften	Prüfnorm	Einheit	Richtwert
Härte	DIN 53505	Shore A Shore D	60A
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	1,18
Zugfestigkeit Längs Quer	DIN 53504	MPa	6
Bruchdehnung Längs Quer	DIN 53504	%	650
Weiterreißwiderstand Längs Quer	DIN 53515	N/mm	16
Druckverformungsrest 72h/23 °C 24h/70 °C 24h/100 °C	DIN 53515	%	20,5 46 75
Verarbeitung Massetemperatur Werkzeugtemperatur Einspritzgeschwindigkeit	- - -	°C °C -	180 – 220 30 – 50 hoch
Trocknung	-	-	im Allgemeinen nicht notwendig
Haftungseignung	-	-	Polypropylen (PP)

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen dem Kenntnisstand bei Drucklegung. Sie gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 09.01.2009