



Badaflex® TPE-S 65A 1393 2K			
Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS (TPS , TPE-SEBS) Haftungsmodifizierte Spritzgusstype für Haftung auf PA			
Eigenschaften	Prüfnorm	Einheit	Richtwert
Härte	DIN 53505	Shore A Shore D	65A -
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	1,1
Zugfestigkeit Längs Quer	DIN 53504	MPa	5,5 -
Bruchdehnung Längs Quer	DIN 53504	%	550 -
Weiterreißwiderstand Längs Quer	DIN 53515	N/mm	16 -
Druckverformungsrest 72h/23 °C 24h/70 °C 24h/100 °C	DIN 53515	%	21 - -
Verarbeitung Massetemperatur Werkzeugtemperatur Einspritzgeschwindigkeit	- - -	°C °C -	200– 240 30 – 60 hoch
Trocknung	-	-	2-4 h bei 60-70 °C für gute Haftung empfohlen
Haftungseignung	-	-	PA

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen dem Kenntnisstand bei Drucklegung. Sie gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 02.04.2013