



<b>Badamid® LB70 GF/M45 FR HF</b>					
PA6 GF/M45 FR HF					
Halogenfrei flammgeschützte, kombinierte glasfaser- mineralverstärkte Spritzgusstype mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften					
Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	kond. 23° C, 50% r.F.
<b>Mechanische Eigenschaften</b>					
Zug-Modul <sup>1</sup>	23° C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	8000	4000
Streckspannung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-	-
Streckdehnung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Nom. Bruchdehnung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Bruchspannung <sup>1</sup>	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	105	65
Bruchdehnung <sup>1</sup>	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	3,8	5
Biegefestigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 178	MPa	-	-
Charpy-Schlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 179/1eU	KJ/m2	40	60
	-30° C	ISO 179/1eU	KJ/m2	-	-
Charpy-Kerbschlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 179/1eA	KJ/m2	4	-
	-30° C	ISO 179/1eA	KJ/m2	-	-
Izod-Kerbschlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 180/1A	KJ/m2	-	-
	-30° C	ISO 180/1A	KJ/m2	-	-
<b>Thermische Eigenschaften</b>					
Schmelztemperatur <sup>3</sup>	10 K/Min	ISO 3146	°C	220	*
Formbeständigkeitstemperatur <sup>4</sup>	0,45 MPa	ISO 75-1/2	°C	215	*
	1,8 MPa	ISO 75-1/2	°C	180	*
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung <sup>5</sup>	längs	DIN 53752	E-4/K	-	*
	quer	DIN 53752	E-4/K	-	*
max. Gebrauchstemperatur	einige Stunden 20 000 h 50 % Zugfestigkeitsabfall	IEC 216	°C	-	*
			°C	-	*
Brennbarkeit <sup>6</sup>	0,8 mm	UL 94	Stufe	V-2	*
	1,6 mm	UL 94	Stufe	V-2	*
Glühdrahtprüfung	0,75 mm / 1,6 mm	GWIT	IEC-60695-2-13	650	*
	0,75 mm / 1,6 mm	GWFI	IEC-60695-2-12	*	*
<b>Elektrische Eigenschaften</b>					
Dielektrizitätszahl <sup>7</sup>	1 MHz	IEC 250	-	4,5	4
Dielektrischer Verlustfaktor <sup>7</sup>	1 MHz	IEC 250	E-4	200	1000
spez. Durchgangswiderstand <sup>7</sup>	-	IEC 93	Ohm cm	10 <sup>13</sup>	10 <sup>10</sup>
spez. Oberflächenwiderstand <sup>7</sup>	-	IEC 93	Ohm	10 <sup>12</sup>	10 <sup>10</sup>
Durchschlag-Festigkeit <sup>7</sup>	-	IEC 243-1	kV/mm	-	-
Vergleichszahl der Kriechwegbildung <sup>8</sup>	-	IEC 112	V	600	*
<b>Andere Daten</b>					
Wasseraufnahme	23° C Sättigung	ISO 62	%	5,7- 6,3	*
Feuchteaufnahme	23° C, 50 % r.F.	ISO 62	%	1,7- 2,1	*
Dichte	23° C	ISO 1183	g/ccm	1,50	*
<b>Verarbeitung</b>					
Massetemperaturbereich	-	-	°C	250- 270	*
Werkzeugoberflächentemperatur	-	-	°C	60- 90	*
Trocknungstemperatur	-	-	°C	80	*
Trocknungsdauer	-	-	h	2-4	*

**LEGENDE:**

- <sup>1</sup> Probekörper nach ISO 3167, Typ A
- <sup>2</sup> Normstab (80 x 10 x 4) mm
- <sup>3</sup> Formmasse
- <sup>4</sup> Normstab (110 x 10 x 4) mm
- <sup>5</sup> Probekörper (≥ 10 x 10 x 4) mm
- <sup>6</sup> Normstab [125 x 13 x 0,8(1,6)] mm
- <sup>7</sup> Probekörper (80 x 80 x 1) mm
- <sup>8</sup> Probekörper (≥ 15 x 15 x 4) mm

- \* nicht relevant
- nicht getestet
- KB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 20.01.12