



Badaprop® PPC15				
PP Copo				
Standard Spritzgusstyp; Hochschlagzähes Polypropylen Copolymer				
Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	Werte
Mechanische Eigenschaften				
Zug-Modul ¹	23° C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	1000
Streckspannung ¹	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	20
Streckdehnung ¹	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	>50
Nom. Bruchdehnung ¹	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	7
Bruchspannung ¹	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-
Bruchdehnung ¹	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Biegefestigkeit ²	23° C	ISO 178	MPa	-
Charpy-Schlagzähigkeit ²	23° C	ISO 179-1	kJ/m ²	KB 145
Charpy-Kerbschlagzähigkeit ²	23 °C	ISO 179-2	kJ/m ²	42 9
Izod-Kerbschlagzähigkeit ²	23° C -30° C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	30 7
Thermische Eigenschaften				
Schmelztemperatur		ISO 3146	°C	163
Formbeständigkeitstemperatur ⁴	0,45 MPa 1,8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C	78 48
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung ⁵	längs quer	DIN 53752 DIN 53752	E-4/K E-4/K	- -
max. Gebrauchstemperatur dauernd	einige Stunden dauernd 20 000 h 50 % Zugfestigkeitsabfall	IEC 216	°C °C	- -
Brennbarkeit ⁶	0,8 mm 1,6 mm	UL 94 UL 94	Stufe Stufe	- -
Glühdrahtprüfung	2 mm 2 mm	GWIT GWFI	IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-12	- -
Elektrische Eigenschaften				
Dielektrizitätszahl ⁷	1 MHz	IEC 250		-
Dielektrischer Verlustfaktor ⁷	1 MHz	IEC 250	E-4	-
spez. Durchgangswiderstand ⁷		IEC 93	Ohm cm	-
spez. Oberflächenwiderstand ⁷		IEC 93	Ohm	-
Durchschlag-Festigkeit ⁷		IEC 243-1	kV/mm	-
Vergleichszahl der Kriechwegbildung ⁸		IEC 112	Stufe	-
Andere Daten				
Wasseraufnahme	23° C Sättigung	ISO 62	%	-
Feuchteaufnahme	23° C, 60 % r.F.	ISO 62	%	-
Schmelzvolumenrate (MVR)	250° C/2,16kg	ISO 1133	cm ³ /10 min	15
Dichte	23° C	ISO 1183	g/ccm	0,91
Verarbeitung				
Massetemperaturbereich	-	-	°C	240-260
Werkzeugoberflächentemperatur	-	-	°C	10-30

LEGENDE:

- ¹ Probekörper nach ISO 3167, Typ A
- ² Normstab (80 x 10 x 4) mm
- ³ Formmasse
- ⁴ Normstab (110 x 10 x 4) mm
- ⁵ Probekörper (≥ 10 x 10 x 4) mm
- ⁶ Normstab [125 x 13 x 0,8(1,6)] mm
- ⁷ Probekörper (80 x 80 x 1) mm

- nicht getestet
KB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 28.09.2011

⁸ Probekörper (≥ 15 x 15 x 4) mm

* nicht relevant