



<b>Badaprop® PPH10 GF30 H</b>				
PP-GF30				
Spritzgusstype auf Basis Polypropylen Homopolymer; 30% Glasfaserverstärkung; wärmestabilisiert				
<b>Eigenschaften</b>	<b>Prüfbedingungen</b>	<b>Prüfnorm</b>	<b>Einheit</b>	<b>Werte</b>
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
Zug-Modul <sup>1</sup>	23° C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	6000
Streckspannung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-
Streckdehnung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Nom. Bruchdehnung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Bruchspannung <sup>1</sup>	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	75
Bruchdehnung <sup>1</sup>	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	3
Biegefestigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 178	MPa	-
Charpy-Schlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	35
				-
Charpy-Kerbschlagzähigkeit <sup>2</sup>	23 °C	ISO 179-2	kJ/m <sup>2</sup>	8
				-
Izod-Kerbschlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	-
	-30° C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	-
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
Schmelztemperatur		ISO 3146	°C	165
Formbeständigkeitstemperatur <sup>4</sup>	0,45 MPa	ISO 75-1/2	°C	153
	1,8 MPa	ISO 75-1/2	°C	136
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung <sup>5</sup>	längs	DIN 53752	E-4/K	-
	quer	DIN 53752	E-4/K	-
max. Gebrauchstemperatur dauernd	einige Stunden		°C	140
	dauernd 20 000 h	IEC 216	°C	100
	50 % Zugfestigkeitsabfall			
Brennbarkeit <sup>6</sup>	0,8 mm	UL 94	Stufe	HB
	1,6 mm	UL 94	Stufe	HB
Glühdrahtprüfung	2 mm	GWIT	IEC-60695-2-13	-
	2 mm	GWFI	IEC-60695-2-12	-
<b>Elektrische Eigenschaften</b>				
Dielektrizitätszahl <sup>7</sup>	1 MHz	IEC 250		-
Dielektrischer Verlustfaktor <sup>7</sup>	1 MHz	IEC 250	E-4	-
spez. Durchgangswiderstand <sup>7</sup>		IEC 93	Ohm cm	-
spez. Oberflächenwiderstand <sup>7</sup>		IEC 93	Ohm	-
Durchschlag-Festigkeit <sup>7</sup>		IEC 243-1	kV/mm	-
Vergleichszahl der Kriechwegbildung <sup>8</sup>		IEC 112	Stufe	-
<b>Andere Daten</b>				
Wasseraufnahme	23° C Sättigung	ISO 62	%	-
Feuchteaufnahme	23° C, 60 % r.F.	ISO 62	%	-
Schmelzvolumenrate (MVR)	250° C/2,16kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10 min	4
Dichte	23° C	ISO 1183	g/ccm	1,13
<b>Verarbeitung</b>				
Massetemperaturbereich	-	-	°C	220-240
Werkzeugoberflächentemperatur	-	-	°C	20-40

**LEGENDE:**

<sup>1</sup> Probekörper nach ISO 3167, Typ A

<sup>2</sup> Normstab (80 x 10 x 4) mm

<sup>3</sup> Formmasse

<sup>4</sup> Normstab (110 x 10 x 4) mm

<sup>5</sup> Probekörper (≥ 10 x 10 x 4) mm

<sup>6</sup> Normstab [125 x 13 x 0,8(1,6)] mm

<sup>7</sup> Probekörper (80 x 80 x 1) mm

<sup>8</sup> Probekörper (≥ 15 x 15 x 4) mm

\* nicht relevant

- nicht getestet

KB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 28.09.2011