



BADAFLEX® | TPE-S 70A 5239 UV EX S1

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, Extrusionstyp mit hoher Schmelzsteifigkeit; hohe Oberflächengüte der extrudierten Profile möglich

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Physikalische Eigenschaften				
Härte		DIN ISO 7619-1 DIN ISO 7619-1	Shore A Shore D	70 -
Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1.18
Haftungseignung				PP
Mechanische Eigenschaften				
Zugfestigkeit	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	MPa MPa	6.5 7.5
Bruchdehnung	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	% %	850 1100
Weiterreißwiderstand	Längs Quer	DIN ISO 34 DIN ISO 34	N/mm N/mm	- -
Abriebverlust		DIN ISO 4649	mm ³	-
Thermische Eigenschaften				
Druckverformungsrest	23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h	DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1	% % %	- - -
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke Stufe Wandstärke Stufe	- - - -
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Elektrische Eigenschaften				
Spez. Durchgangswiderstand		IEC-62631-3-1	Ohm*cm	-
Spez. Oberflächenwiderstand		IEC-62631-3-2	Ohm	-
Andere Daten				
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert Temperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	- - -



BADAFLEX® | TPE-S 70A 5239 UV EX S1

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, Extrusionstyp mit hoher Schmelzsteifigkeit; hohe Oberflächengüte der extrudierten Profile möglich

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Verarbeitung Extrusion				
Massetemperatur			°C	190 - 220
Richtwert Restfeuchte			%	20 - 40
Trocknungstemperatur			°C	< 0.1
Richtwert Trocknungsdauer			h	60 - 70

Stand 05.02.2019

LEGENDE

- nicht getestet
NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.