



BADAFLEX® | TPE-S 65A 1393 2K

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, haftungsmodifizierte Spritzgusstype für Haftung auf Polyamid 6 und 66

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|------------------------------------|---|--|--|------------------|
| Physikalische Eigenschaften | | | | |
| Härte | | DIN ISO 7619-1 DIN ISO 7619-1 | Shore A Shore D | 65 - |
| Dichte | | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.14 |
| Haftungseignung | | | | PA, PP |
| Mechanische Eigenschaften | | | | |
| Zugfestigkeit | Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min | DIN 53504 DIN 53504 | MPa MPa | 5.5 - |
| Bruchdehnung | Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min | DIN 53504 DIN 53504 | % % | 550 - |
| Weiterreißwiderstand | Längs Quer | DIN ISO 34 DIN ISO 34 | N/mm N/mm | 16 - |
| Abriebverlust | | DIN ISO 4649 | mm ³ | - |
| Thermische Eigenschaften | | | | |
| Druckverformungsrest | 23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h | DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 | % % % | 21 - - |
| Wärmeleitfähigkeit | Plättchen 2 mm | DIN 52612-1 | W/(m*K) | - |
| Brennbarkeit | | UL94 UL94 UL94 UL94 | Wandstärke Stufe Wandstärke Stufe | - - - - |
| Glühdrahtprüfung GWIT | | IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 | Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C | - - - - |
| Glühdrahtprüfung GWFI | | IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 | Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C | - - - - |
| Elektrische Eigenschaften | | | | |
| Spez. Durchgangswiderstand | | IEC-62631-3-1 | Ohm*cm | - |
| Spez. Oberflächenwiderstand | | IEC-62631-3-2 | Ohm | - |
| Andere Daten | | | | |
| Schmelzvolumenrate (MVR) | Wert Temperatur Prüflast | ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133 | cm ³ /10min °C kg | - - - |



BADAFLEX® | TPE-S 65A 1393 2K

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, haftungsmodifizierte Spritzgusstyp für Haftung auf Polyamid 6 und 66

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|--------------------------------|-----------------|----------|---------|--------------|
| Verarbeitung Spritzguss | | | | |
| Massetemperatur | | | °C | 220 - 250 |
| Werkzeugtemperatur | | | °C | 60 - 80 |
| Richtwert Restfeuchte | | | % | < 0.1 |
| Trocknungstemperatur | | | °C | 60 - 80 |
| Richtwert Trocknungsdauer | | | h | 2 - 4 |

Stand 07.11.2019

LEGENDE

- nicht getestet
NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.